

VDMA

Macchine per la lavorazione del legno

Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt
Germania

Telefon +49 69 6603-1340

Fax +49 69 6603-1621

E-Mail infoholz@vdma.org

Internet www.machines-for-wood.com

Ringraziamenti a:



AKE Knebel
www.ake.de



Jakob Schmid
www.jso.de



Leitz
www.leitz.org



Ledermann
www.leuco.com



PREWI-Schneidwerkzeuge
www.prewi.de

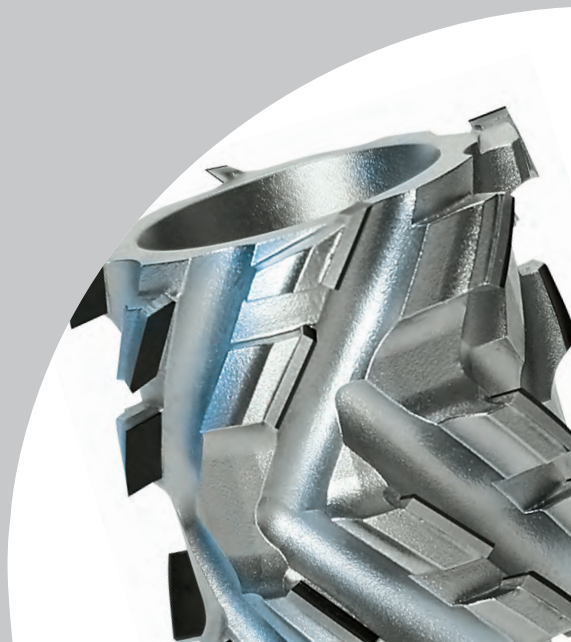
www.machines-for-wood.com

Macchine per la lavorazione del legno



Quality Guide

Valore degli utensili



Valore di un utensile

Oramai sono passati i tempi in cui gli utensili si assomigliavano. Oggi regna una molteplicità a tutti gli effetti; fare la scelta giusta non è facile.

Utensili di qualità sono impegnativi sotto l'aspetto tecnico. La differenza dai prodotti apparentemente meno costosi, i cosiddetti „no names“, diventa visibile successivamente nel dettaglio. Qualità del materiale scelto, tecnica, lavorazione e consulenza da parte del fornitore sono fattori decisivi per un risultato di alta qualità anche dopo un impiego duraturo.

I dati di vendita dei fornitori low-cost evidenziano che il prezzo di un utensile spesso è l'unico fattore determinante per la decisione d'acquisto; in molti casi la qualità e la sicurezza del prodotto hanno un'importanza secondaria.

Chi bada solo al prezzo alla fine spende di più. Tenendo conto che nei costi totali di un impianto solo una minima percentuale è prevista per l'utensile, ma il suo influsso sulla qualità del pezzo prodotto è determinante, la decisione per un utensile di alta qualità è chiara come il sole.

Lame circolari ad alta qualità

La differenza tra alta e scarsa qualità non si vede ad occhio nudo ma i valori interni separano « la pula dal grano.».

Il corpo della lama, il piombo ed il materiale utilizzato hanno un'influenza determinante sulle caratteristiche delle lame circolari e di conseguenza sulla qualità di taglio e sulla durata ; sono questi i criteri di valutazione delle lame circolari adatte a tagli singoli e/o a pacchi.

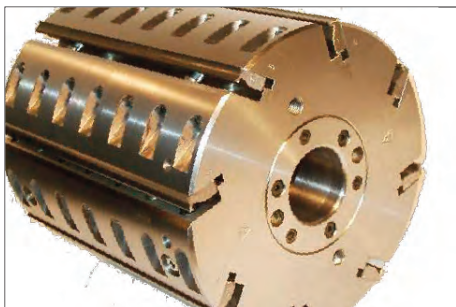


- Lama circolare idonea in base all'impiego
- Qualità del materiale grezzo (acciaio, piombo, metallo duro)
- Geometria dell'utensile adatta (corpo della lama e taglienti)
- Corretto servizio utensile

La qualità inizia con la consulenza: **Suggerimento**
Per ottimizzare i processi e per raggiungere un'alta produttività dei macchinari e degli impianti è importante che le lame circolari utilizzate siano adatte alle condizioni produttive.

Utensili per piallare

Il prezzo di un utensile ricopre un ruolo sempre più importante. Quali sono le ipotesi possibili in termini di durata e qualità di piallatura dell'utensile? Come si può controllare la qualità dell'utensile per tutta la sua durata?



- L'utensile è privo di danni?
- Il corretto trattamento finale dell'utensile per esempio la superficie rettificata.
- Controllare la marcatura
- Le misure dell'utensile corrispondono a quelle dell'ordine?
- Controllare le tolleranze dei fori.

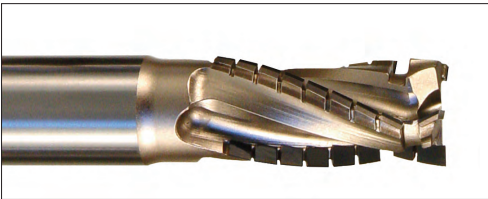
La testa per piallare è determinante per la qualità di piallatura, ma certamente anche lo stato e l'impostazione della macchina e la qualità del legno non possono essere ignorati.

Suggerimento

Frese a gambo

Frese a gambo per tagliare, squadrare, profilare, eseguire incastri ed incastri per serrature, determinano in modo decisivo la capacità produttiva e la gamma di produzione dei centri di lavoro CNC.

I clienti hanno le seguenti esigenze in termini di qualità: pannelli in laminato privi di spigoli vivi, superfici di tutti i tipi di materiale prive di scanalature ed altri difetti, passaggi morbidi e senza passi visivi da un profilo all'altro.



- Costruzione: corpo stabile e robusto della fresa e posizione stabile del pannello
- Lavorazione: superficie lavorata in alta qualità
- Geometria: angolo assiale dei taglienti e della rotazione dovuta all'incavo anti-truciolo
- Materiale: qualità HW e materiale della fresa grezza
- Affilatura: tagliente affilato e rilievo sul dorso della lama

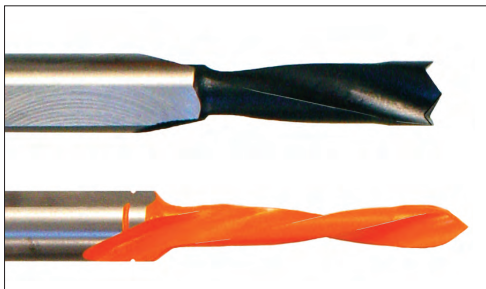


Suggerimento

Affidatevi ai consigli del venditore specializzato o del produttore d'utensile. Sfruttate i vantaggi dell'efficienza economica scegliendo il giusto materiale di taglio. Scegliete l'utensile più corto per un alta qualità di fresatura e per un impiego duraturo. Prestare attenzione alla lunghezza di fissaggio minima.

Punte

Le punte sia per fori ciechi che per fori passanti sono utensili indispensabili nella produzione industriale dei mobili. Se si utilizza una macchina foratrice oppure su centri di lavoro CNC, a qualità dei fori e la durata dell'utensile diventano criteri decisivi nella scelta.



- Qualità di lavorazione : saldatura e passaggio testa/mandrino in HW
- Tolleranza: gambo e superficie di fissaggio
- Geometria: pretaglio negativo
- Materiale: qualità HW e materiale del corpo
- Superficie sottile (!) superficie in Teflon



Suggerimento

Vi consigliamo di comprare punte solamente di provenienza o da un distributore specializzato competente. In questo modo vi viene garantita un'efficienza economica vantaggiosa grazie all'utilizzo di un prodotto ad alta qualità, sempre all'avanguardia in termini di tecnologia. Lo sviluppo avviene qui !

Sistemi utensili per finestre

Nel campo della costruzione di finestre le richieste di utensili si differenziano secondo i molteplici concetti di macchina. Macchine a CNC esigono determinato peso minimo al kit utensile. Gli utensili composti richiedono uno cambio rapido e preciso delle parti taglienti. Per la qualità produttiva sono decisivi sia la qualità di affilatura che il materiale di taglio utilizzato. La produttività di un sistema d'utensile dipende in modo decisivo da un'alta precisione di rotazione e da un preciso bilanciamento.



Ottimi risultati della profilatura tramite ...

- Suddivisione dei taglienti entro i singoli profili
- Posizione dei taglienti con angolo assiale
- Massima qualità di affilatura dei taglienti

Riduzione del fermo macchina tramite ...

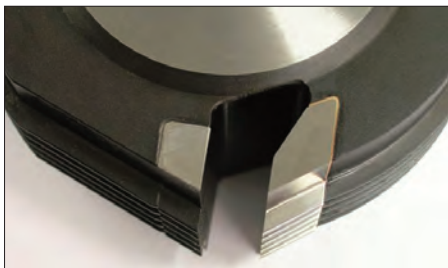
- Facile cambio di coltelli anche nel kit utensile
- Posizionamento dei coltelli anche senza dima
- Utensili con corpo in metallo leggero

Richiedete la consulenza e l'intera gamma di servizi dei più importanti costruttori d'utensile, i quali vi assistono per garantirvi una efficace produzione di finestre.

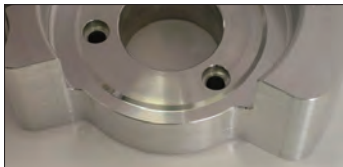
Suggerimento

Fresa

Una fresa non è da giudicare unicamente in base a caratteristiche qualitative superficiali, ma determinante è la scelta del concetto più idoneo in relazione all'impiego. Un utensile a prima vista economico si può rivelare costoso durante l'impiego, non raggiungendo la desiderata qualità di lavoro o rivelandosi complicato ed inesatto nell'utilizzo.



- Utensili ad forma tonda riducono la rumorosità durante il funzionamento a vuoto
- Fori di bilanciamento sono caratteristiche visibili di qualità
- Parti taglienti affilate creano superfici una superficie di prodotto finito di qualità, senza la necessità di essere rettificata
- Con l'adeguato rivestimento la durata dell'utensile può essere come minimo raddoppiata
- Lo spessore delle parti taglienti determina il numero delle affilature possibili
- Utensili siglati « MAN » riducono il pericolo di un contraccolpo utensile

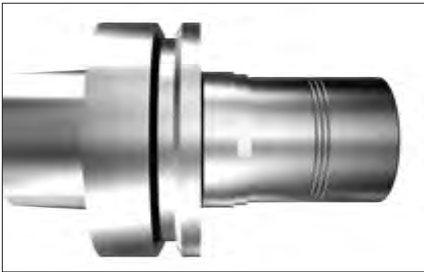


Suggerimento

Prestare attenzione alla forma e ai taglienti. L'impiego di utensili a forma tonda riduce la rumorosità. Scegliendo sia il materiale tagliente idoneo – eventualmente con rivestimento – che l'affilatura ad alta qualità rendete economico il vostro utensile.

Sistema di bloccaggio – „raccordo cruciale“ per il suo successo

I sistemi di bloccaggio rappresentano l'anello di giunzione tra utensile e mandrino. La durata d'utensile, la qualità raggiungibile del pezzo lavorato ma anche la sicurezza sul lavoro vengono garantiti dai sistemi di bloccaggio.



- Eccentricità del sistema completo
- Peso proprio ridotto
- Sbilanciamento ridotto
- Sistema di bloccaggio conforme alle norme
- Acciai ad alta qualità



Suggerimento

La tecnica di bloccaggio è la chiave sia in termini di qualità di lavorazione che in merito alla tecnica di sicurezza. Puntate esclusivamente su prodotti di marchi rinomati e su una consulenza completa. L'acquisto di un sistema di bloccaggio è una questione di fiducia!

Fresa „Minizinken“ – la qualità si vede nel dettaglio

Gli utensili Minizinken sono utensili forati per fresare corredati da taglienti fissi o teste portacoltelli.

Si distinguono 4 tipi di frese Minizinken: Fresa Minizinken con taglienti fissi, fresa per incastri, teste portacoltelli Minizinken, sistemi di testa portacoltelli Minizinken.



- Il corpo utensile è in metallo ultrasensibile
- Precisione del mozzo e del foro
- Precisione nella profilatura e nel trattamento dei taglienti
- Saldature
- Materiale utilizzato per taglienti



Suggerimento

Sicurezza e costante qualità dell'utensile sono la base per raggiungere un alto rendimento nella produzione industriale. Questo è raggiungibile grazie al know-how produttivo acquisito nei decenni precedenti e grazie all'alto livello d'innovazione in cooperazione con i produttori di macchinari e con i clienti.

Utensili in DP

Ottenere un'ottimale efficienza con utensili DP (diamante policristallino) richiede una competenza più che alta, impiegando utensili in metallo duro (HW). La qualità è tassativa!



- Il corpo utensile è lavorato in modo perfetto, idonea protezione corrosiva
- Codulo, foro, cono e supporti sono da tornire o rettificare in alta qualità
- L'imballaggio deve essere resistente in modo da preservare l'utensile anche durante il trasporto
- Scheda tecnica ed etichetta tecnica garantiscono la disponibilità dei dati CNC
- Secondo quale criteri l'utensile è bilanciato?

Utensile “all round” non esistono.

Lasciatevi offrire una soluzione orientata ai vostri bisogni dal vostro fornitore. In questo modo otterrete una massima efficienza impiegando utensili in DP.

Suggerimento