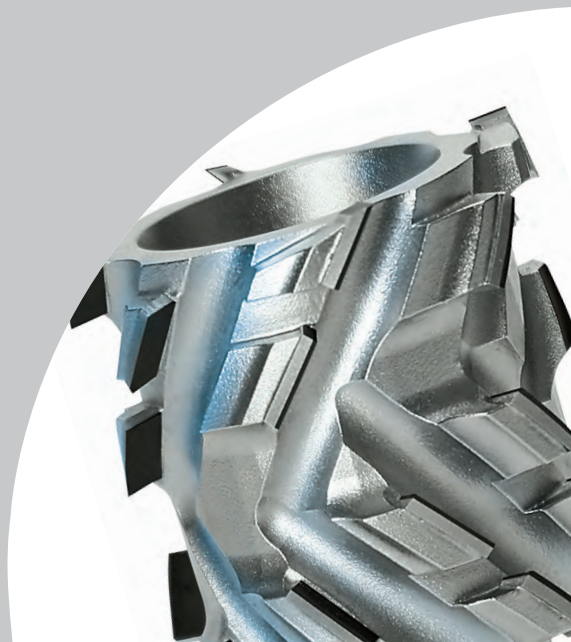


Maszyny do obróbki drewna



Quality Guide

Zauważyć wartość narzędzi



Wartość narzędzi

Już dawno minęły czasy, w których narzędzia były do siebie bardzo podobne. Dzisiaj panuje różnorodność pod każdym względem. Z tego powodu właściwy wybór nie jest łatwy.

Wysokiej jakości narzędzia są bardzo zaawansowane technicznie i jest wiele istotnych szczegółów odróżniających je od rzekomo niedrogich produktów „no name”. Jakość materiału, technologia, obróbka i doradztwo ze strony producenta decydują o tym, czy również po dłuższym okresie użytkowania tych samych narzędzi będzie można uzyskać jakościowo dobre wyniki.

Dane dotyczące sprzedaży przez oferentów tanich wyrobów pokazują, że cena narzędzia jest często jedynym kryterium przy podejmowaniu decyzji o zakupie, a tak ważne aspekty jak jakość produktu i bezpieczeństwo odgrywają jedynie drugorzędną rolę.

Ten, kto przy podejmowaniu decyzji o zakupie kieruje się jedynie ceną i tak w rezultacie będzie musiał ponieść dodatkowe koszty. A jeśli weźmie się pod uwagę, że koszty narzędzi stanowią jedynie niewielki procent kosztów ogólnych, a samo narzędzie ma decydujący wpływ na jakość obrabianych przedmiotów, to decyzja o zakupie narzędzi o wysokiej jakości jest jednoznaczna.

Wysokiej jakości piły tarczowe

Różnica między dobrą a złą jakością nie zależy od wyglądu zewnętrznego piły. To raczej cechy wewnętrzne, niewidoczne dla oka decydują o wartości narzędzia.

Korpusy, stop lutowniczy i materiał ostrza mają decydujący wpływ na właściwości pił tarczowych, a zatem na jakość cięcia i okres użytkowania. Są to główne kryteria, według których mierzy się jakość piły tarczowej zarówno przy cięciu pojedynczych płyt jak i cięciu w pakietach.



- Prawidłowy dobór piły do warunków pracy
- Jakość surowców (stal, lut, węgiel)
- Odpowiednie geometria (korpusu i ostrzy)
- Właściwy serwis narzędzi

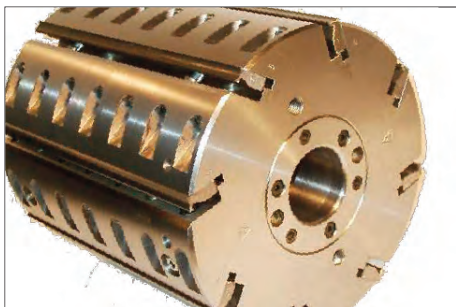
Wskazówka

Jakość rozpoczyna się wraz z doradztwem:

Dla optymalnego przebiegu procesu produkcji oraz najbardziej efektywnej eksploatacji maszyn i urządzeń ważne jest prawidłowe dobranie pił tarczowych do warunków produkcji.

Wysokiej jakości narzędzia strugarskie

Cena narzędzia odgrywa coraz większą rolę. Jakie założenia należy przyjąć w odniesieniu do żywotności narzędzi i jakości strugania? Jak można sprawdzać jakość narzędzia przez cały okres użytkowania?

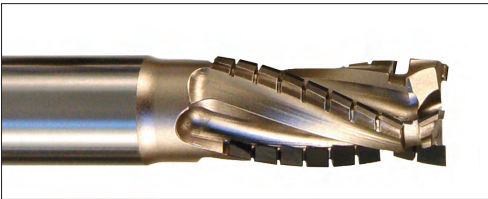


- Czy narzędzie nie wykazuje żadnych uszkodzeń ?
- Jakość obróbki powierzchni narzędzia jak po szlifowaniu
- Sprawdzić oznaczenia
- Czy ogólne wymiary są zgodne z zamówieniem?
- Sprawdzić tolerancję otworów

Za jakość strugania odpowiada w zdecydowanym stopniu głowica strugarska, chociaż nie można pominąć również stanu maszyny, jej ustawień i jakości drewna.

Frezy trzpieniowe

Frezy trzpieniowe do formatowania, profilowania, wykonywania wpustów, frezowania otworów aż po frezowanie gniazd zamków mają decydujący wpływ na wydajność i możliwości obróbki centrów obróbczych CNC. Aktualne wymogi jakościowe użytkownikom to wolne od wyszczerbień krawędzie płyt laminowanych, powierzchnie bez rys i pęknięć niezależnie od obrabianego materiału oraz różnorodność profili.



- Konstrukcja: stabilny, wytrzymały korpus, pewne i bezpieczne osadzenie ostrza
- Obróbka: precyzyjnie obrobione powierzchnie narzędzia.
- Geometria: kąt osiowy ostrzy oraz spiralne odprowadzenie wiórów
- Materiały: jakość HW i materiał korpusu głównego
- Szlif: ostre krawędzie tnące i odpowiedni kąt przyłożenia

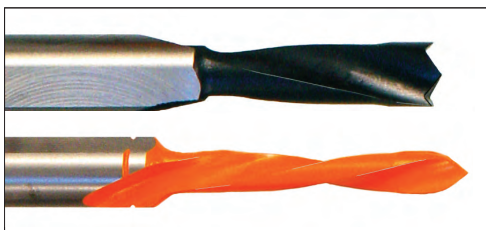


Wskazówka

Prosimy zaufać przy zakupie narzędzi radom fachowego sprzedawcy lub producenta narzędzi, aby wykorzystać zalety materiału tnącego pod względem efektywności ekonomicznej. Prosimy stosować zawsze możliwie jak najkrótsze narzędzie z uwagi na jakość frezowania i trwałość narzędzia.

Wiertła

Wiertła z ostrzami z węglików spiekanych do otworów przelotowych i nieprzelotowych należą do nieodzownych narzędzi do przemysłowej produkcji mebli. Decydującymi kryteriami jakościowymi przy stosowaniu na automatach do wiercenia lub centrach obróbczych CNC są jakość krawędzi otworów i czas pracy narzędzia.



- Obróbka: lutowanie i przejście spirala/uchwyt
- Tolerancje: uchwyt i powierzchnia mocowania
- Geometria: ujemny kąt ostrza podcinającego
- Materiały: jakość węglika spiekane go i materiał korpusu głównego
- Powłoka: cienka (!) powłoka teflonowa



Wskazówka

Prosimy kupować wiertła od uznanych producentów, bezpośrednio u nich lub u kompetentnego sprzedawcy. Tylko w ten sposób będą Państwo w posiadaniu produktu najwyższej jakości i uzyskają znaczne korzyści ekonomiczne. Najnowsze rozwiązania i produkty wprowadzają tylko uznani producenci!

Systemy narzędziowe do okien

W przypadku produkcji okien wymogi wobec systemu narzędzi są bardzo zróżnicowane i w dużym stopniu zależą od zastosowanej maszyny. Dla przykładu w przypadku maszyn CNC wymagana jest możliwie najmniejsza waga kompletu narzędzi. W przypadku zestawu narzędzi musi być zapewniona szybka i precyzyjna wymiana ostrzy. O jakości produktu decyduje także jakość szlifowania i zastosowany materiał ostrza. Wydajność systemu narzędziowego zależy w decydującym stopniu od wartości bicia promieniowego i dokładności wyważenia.



Optymalne profilowanie dzięki ...

- podziałowi ostrzy wewnątrz poszczególnych profili
- rozmieszczeniu ostrzy z kątem osiowym
- optymalnej jakości szlifowania ostrzy

Redukcja przestojów maszyny dzięki ...

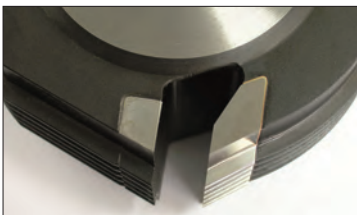
- łatwej wymianie ostrzy również bez zdejmowania zestawu z maszyny
- pozycjonowaniu ostrzy bez przyrządu nastawczego
- narzędziom z korpusami ze stopów metali lekkich

Prosimy korzystać z doradztwa i oferty serwisowej wiodących producentów narzędzi, którzy udzielą Państwu wsparcia w drodze do wydajnej produkcji okien.

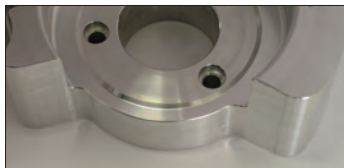
Wskazówka

Frezy

Wartość frezów zależy nie tylko od powierzchniowych cech jakościowych, lecz również od odpowiedniego dobrania narzędzia do warunków jego pracy. Narzędzie na pierwszy rzut oka tańsze może okazać się „pożeraczem kosztów“ w dalszym użytkowaniu, ponieważ nie daje spodziewanej jakości obróbki, jest niedokładne i kłopotliwe w obsłudze.



- Narzędzia o zwartej, zamkniętej budowie obniżają hałas przy biegu jałowym
- Dobrze wyważone narzędzia wyraźnie poprawiają jakość obróbki
- Ostre noże to powierzchnie niewymagające szlifowania
- Dzięki właściwej powłoce okres trwałości można co najmniej podwoić
- Grubość ostrzy tnących ma decydujący wpływ na ilość dodatkowych ostrzeń
- Narzędzia oznaczone znakiem „MAN“ zmniejszają ryzyko odrzucenia przedmiotu obrabianego i zranienia operatora maszyny

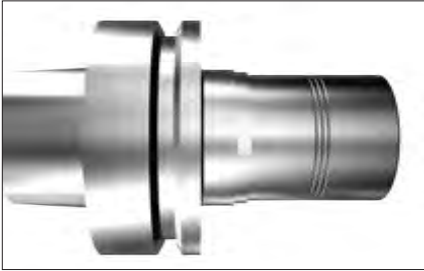


Wskazówka

Prosimy zwracać uwagę na kształt i ostrze. Narzędzia o zamkniętej budowie pracują zdecydowanie ciszej. Dzięki wyborowi odpowiedniego materiału tnącego, ewentualnie z powłoką, i wysokiej jakości szlifowania Państwa narzędzie będzie bardziej ekonomiczne.

Systemy mocujące – droga do sukcesu

Systemy mocujące stanowią decydujące ogniwo pomiędzy narzędziem a wrzecionem maszyny. Żywotność narzędzia, jakość obróbki, a także bezpieczeństwo pracy są uzależnione w dużym stopniu od systemów mocowania.



- Mimośrodowość całego systemu
- Niewielka masa własna
- Niewielkie niewyważenie własne
- Zgodność z normami
- Wysokogatunkowe stale



Wskazówka

Sposób mocowania w decydującym stopniu wpływa zarówno na jakości obróbki jak i bezpieczeństwo pracy. Prosimy stawiać wyłącznie na produkty renomowanych producentów i korzystać z pełnego doradztwa. Zakup systemów mocowania to kwestia bezpieczeństwa i zaufania!

Frez do miniwczepów – jakość tkwi w szczegółach

W przypadku narzędzi do miniwczepów rozróżniamy frezy z wlutowanymi ostrzami lub głowice z wymiennymi nożami.

Narzędzia do miniwczepów można również podzielić na: frezy do miniwczepów, talerzowe frezy do miniwczepów, głowice nożowe do miniwczepów, systemy głowic nożowych do miniwczepów.



- Korpus podstawowy ze stali narzędziowej o dużej wytrzymałości
- Precyzja piasty i otworu
- Dokładność profilu i wykonania ostrzy
- Złącze lutowane
- Materiał ostrza



Bezpieczeństwo i niezmienna jakość narzędzi zapewniają wydajną produkcję przemysłową. Można to osiągnąć jedynie dzięki wieloletniemu doświadczeniu w produkcji narzędzi oraz efektywnej współpracy z producentem maszyny i klientem.

Wskazówka

Narzędzia DP

Dla osiągnięcia optymalnej ekonomiczności narzędzi uzbrojonych w diament polikrystaliczny, konieczne jest spełnienie wielu warunków, często ostrzejszych niż w przypadku narzędzi z węglikiem spiekany. Jakość wykonania jest w tym przypadku najważniejsza.



- Czysto obrobiony korpus główny, odpowiednia ochrona antykorozyjna
- Uchwyt, otwór i powierzchnia korpusu muszą być bardzo precyzyjnie toczone lub szlifowane
- Wytrzymałe opakowanie do transportu
- Protokół pomiaru narzędzia z danymi do maszyny CNC
- Z jaką dokładnością wyważono narzędzie?

Wskazówka

Nie istnieje narzędzie uniwersalne do wszystkiego. Prosimy skorzystać z oferty Państwa dostawcy i wybrać rozwiązanie dostosowane do Państwa potrzeb. Tylko w ten sposób można uzyskać największą ekonomiczność narzędzi DP.

VDMA

Maschinen do obróbki drewna

Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt
Niemcy

Telefon +49 69 6603-1340
Fax +49 69 6603-1621
E-Mail infoholz@vdma.org
Internet www.machines-for-wood.com



AKE Knebel
www.ake.de



Jakob Schmid
www.jso.de



Leitz
www.leitz.org



Ledermann
www.leuco.com



PREWI-Schneidwerkzeuge
www.prewi.de

www.machines-for-wood.com