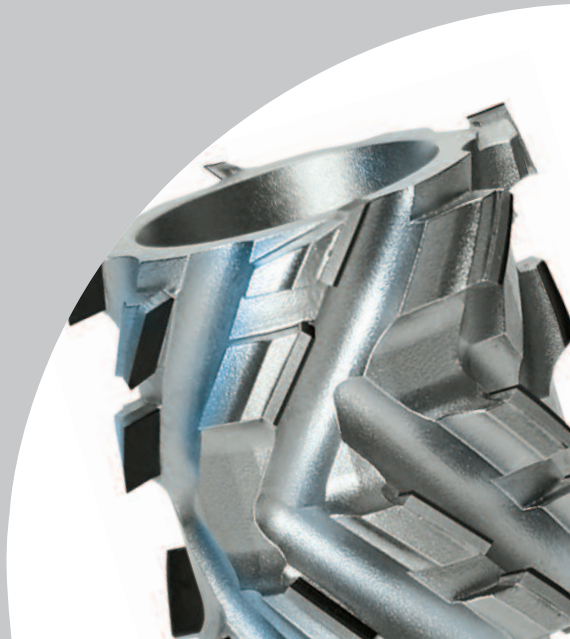


木工機械



クオリティガイド

価値ある工具



工具は貴重な財産です

すべての工具が似たり寄ったりであった時代は過ぎ去り、今日では膨大な種類の工具があります。その中から常に適切な工具を選択することは容易ではありません。

最高品質の工具は精巧な技術を生みだします。低価格の無名の商品とは重要な違いがあります。

ユーザーが長期にわたり高品質な生産を続けられるかどうかはメーカーが提供する工具の材質、技術、職人の技、及びアフターサポートによって決まります。

低価格の生産者の購買決定は多くの場合価格であり、品質や安全は二の次になります。

購買決定を価格のみで行うと、結果的には高くつきます。工具にかかる金額が総コストに対して微々たるものと考えれば、その工具が被切削材の品質に決定的な影響力を与えるものであり、故に高品質な工具は明らかに正しい選択となります。

チップソーの品質

品質の違いは見た目ではわかりません。粗悪品と良品をわけるのはむしろ外からは見えない価値です。

台金、ろう付け、刃先材料はチップソーの性質に重要な影響を及ぼします。それゆえ、切れ肌や工具寿命がチップソーの良し悪しを決める基準になります。



- アプリケーションにあわせたチップソー
- 素材の品質（鋼、ろう、超硬）
- デザインの適合性（台金及び鋸歯）
- 的確なメンテナンス

Tip

品質向上へのアドバイス 機械や工場が最適化された生産工程で可能な限り高い生産性を追求するなら、必要なのは工場の生産状況にあわせて理想的に調整したチップソーです。

平削りの品質

工具の価格は重要性を増しています。その工具の耐用年数と平削りの品質についてはどうですか？ どうしたら工具の品質が耐用年数の最後まで維持できるかを見通すことができますか？



- 工具に損傷がありますか？
- 磨いたようなきれいな表面、きれいな出来栄え
- ナイフマークをチェックしてください
- 全体の寸法は注文と一致していますか？
- 孔の公差を確認してください。

プレーナーヘッドは平削りの品質に特に重要です。しかしながら、機械の状態、機械の調整、木材の品質も無視できません。

Tip

ルータービット／ツールホルダー

切抜き加工、成形加工、溝突加工、座ぐり・中抜き加工に使用するルーターカッターはCNC機械のパフォーマンスや多用途性を決める重要な要因です。化粧貼りパネルの仕上がり改善、すべての材において傷やバリのない切り肌、滑らかで平らな仕上がりがユーザーの要望です。



- デザイン：頑丈で強固なボディと安定した刃のろうつけ
- 機械加工：精巧な工具表面
- 形状：刃先のリード角と螺旋状の屑逃げ
- 材料：超硬の品質とボディの材料
- 仕上がり：鋭い刃先と背面の逃げ角

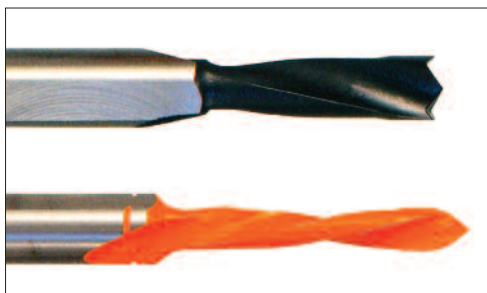


Tip

工具を購入する際は専門のディーラーやメーカーのアドバイスを信頼してください。正しい刃質を選択することによる経済的利益があります。切削面の仕上げと工具寿命を改善するには必要なクランプの長さを考慮しながら常に可能な限り短いルーターを選びます。

ボーリングビット

超硬ろう付けダボ錐と貫通錐は家具業界に最も不可欠な工具です。自動ボーリングマシンやCNCマシニングセンターで使用する場合、穴の縁部分の仕上りと工具寿命が絶対的な品質基準です。



- 品質: 超硬とボディのろう付け部分
- 公差: シャンクの空転防止用平欠き
- 形状: 負角のけびき
- 材料: 超硬と本体の材質
- コーティング: 薄い (I) テフロンコーティング



Tip

ボーリングビットは常に製造メーカーか有能な専門ディーラーから購入します。そうすれば、優れた品質がもたらす経済上利益を常に得ることができます。先端技術に基づく商品を手に入れることができます。なぜなら技術開発はここで行われているからです！

窓枠システム

窓枠の製造は、機械のコンセプトにより工具システムも大きく異なります。たとえばCNCなら最少限の重さの工具セットを選びます。複合ツールではナイフはすばやく正確に交換できるデザインでなければなりません。切り肌と刃質は品質向上の絶対条件です。工具システムの生産性は稼働の正確さと動的バランス次第です



最適なプロファイリングを得るには ...

- 1つの面の刃を分割
- リード角のついた刃の配列
- 最適に研磨された刃先

非稼働時間を減らすには ...

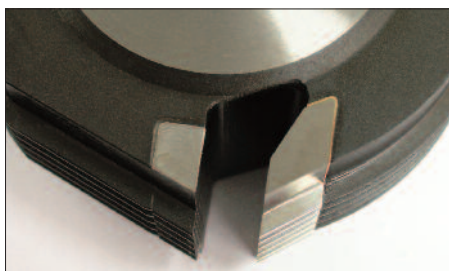
- セットのままでも容易なナイフ交換
- ゲージ不要の位置決め
- アルミボディ製工具は生産工程を加速する原動力

効率的な窓枠生産をするために 効率的な窓枠生産の手助けをする主要メーカーのアドバイスやサービスを活用してください。

Tip

カッター

カッターの評価は表記上の品質や見た目の特徴だけでなく、各アプリケーションにあわせた有用なデザインであることが重要です。一見して安価な工具はアプリケーションにおいて非常に高くなることがあります。期待通りの加工品質を得られなかったり、取り扱いが難しかったり、不正確であったりすることがあるからです。



- ラウンド型の工具は空転時の騒音を低減します。
- 正確な孔は高品質な加工が可能です。
- 鋭い刃先は仕上げ面をつくれます。
- 適切なコーティングで少なくとも2倍長切れします。
- 刃先の厚みにより研磨の回数が決まります。
- “MAN”マークの工具は安全刃物として加工中のキックバックによる危険を減らします。



形状と刃先について R形状の工具により騒音を減らせます。正しい刃質の選択、コーティング、高品質な切れ味によって、経済的な工具となります。

Tip

クランピングシステム — 成功へのインターフェース

クランピングシステムは、工具と機械軸の大事なリンク部分です。工具寿命、安全性、製品の品質はクランピングシステムに大きく影響されます。



- システム全体の偏心率
- 軽量
- バランス
- 規格に準拠したクランピングシステム
- 高品質な鋼



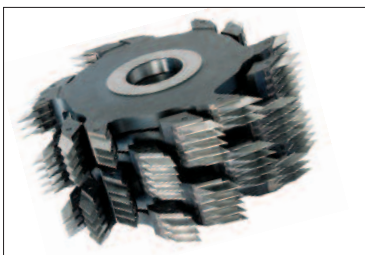
Tip

クランピングテクノロジーは加工品質と安全技術に重要な役割があります。私たちは一流メーカーの製品のみを選択し、詳細なアドバイスを受けることをお奨めします。クランピングシステムの購入は信頼性を買う事だからです。

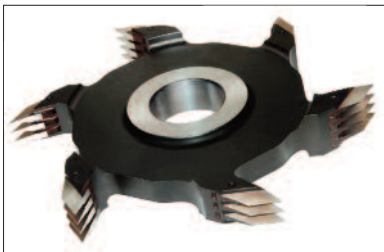
フィンガージョイントカッター — 品質は細部に至ります

フィンガージョイントカッターはろう付けと替刃式のバージョンがあります。

フィンガージョイントカッターには、ろう付けフィンガーカッター、ブレード式フィンガーカッター、インサート式フィンガーカッター、フィンガーカッターシステムの4種類があります。



- 高張力鋼製のボディ
- ボスと孔の精度
- 刃先形状精度の保持
- ろう付け
- 刃の品質



Tip

工具の安全性と高性能な品質は大量生産に必要な生産性を提供します。これは長年にわたる製造ノウハウと、機械メーカーや顧客との協力による高度な開発によってのみ可能なことです。

ダイヤ工具

ろう付け刃物を使う際、最適な経済効果を得るためには、すべての要因を考慮することが重要です。なかでも製品の品質は最も重要です。



- 精密加工されたボディと高い防錆び機能.
- シャンク、内径、円錐形状、接地面は研削加工されホーニング仕上げでなければなりません。 .
- しっかりとした輸送用梱包.
- 正確なCNCデータシート
- .バランスの精度

Tip

「オールラウンド」な工具はありません。販売者はあなたの求めに応じて、正確で具体的な提案をします。こうすることによりはじめて、ダイヤろう付け刃物の使用で、最も大きな経済的効果が約束されます。

VDMA
木工機械

Lyoner Straße 18
D-60528 Frankfurt
Germany

Telefon +49 69 6603-1340
Fax +49 69 6603-1621
E-Mail infoholz@vdma.org
Internet www.machines-for-wood.com



AKE Knebel
www.ake.de



Jakob Schmid
www.jsso.de



Leitz
www.leitz.org



Ledermann
www.leuco.com



PREWI-Schneidwerkzeuge
www.prewi.de

www.machines-for-wood.com